



REGLES DE SECURITE POUR L'UTILISATION DES MEMBRANES DE COMPENSATION MBT dans les transformateurs de puissance électrique

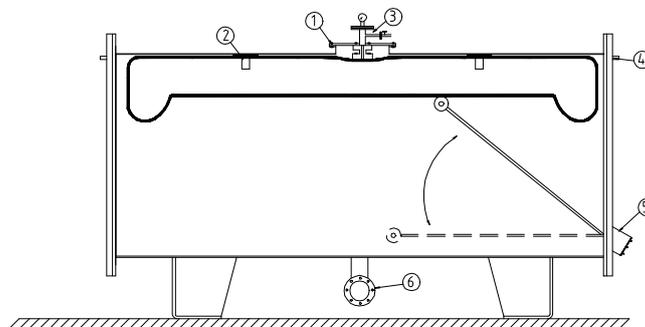
- Ne traînez jamais la membrane sur le sol, ne marchez pas et ne roulez pas dessus
- Respecter la pression de gonflage maximale de l'équilibreur
- Respectez les températures de fonctionnement (plage de température idéale de -20 ° C à + 70 ° C)
- Respecter les règlements et le port des équipements de protection individuelle

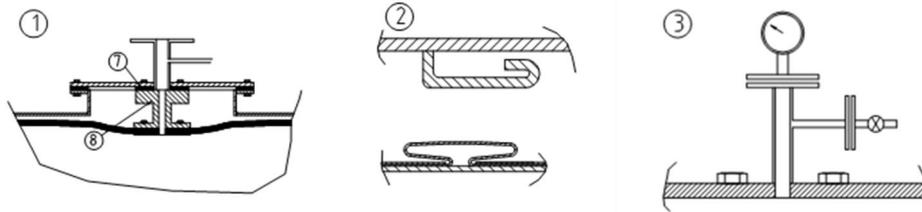
MISE EN OEUVRE DES MEMBRANES DE COMPENSATION MBT

Les étapes suivantes sont un exemple d'installation

- Sortez la membrane gonflable de son emballage et placez-la au sol sur un tapis de protection.
- Positionnez la vessie dans le conservateur en utilisant l'extrémité ouverte ou la trappe d'inspection à l'extrémité du conservateur (vérifiez qu'il n'y ait pas d'aspérités sur la surface interne du conservateur).
- Accrocher la vessie dans le conservateur à l'aide de ses pattes d'accrochage (2).
- Monter la bride de la membrane (8) sur la bride du conservateur sans oublier le joint * (7) pour assurer l'étanchéité du système.
- Fermez l'extrémité ouverte du conservateur.
- Remplissez la vessie de compensation jusqu'à une pression de 10 kPa (0,1 bar) maximum. Fermez la vanne de remplissage (3) tout en laissant le système sous pression. Un évent (4) doit être disposé sur le côté du conservateur afin que la vessie puisse se dilater librement.
- La membrane se stabilisera progressivement. Après 6 heures, ajuster de nouveau la pression d'air à 10 kPa (0,1 bar) maximum. Un test d'étanchéité de 24 heures doit ensuite être effectué sur la membrane de compensation. Après 24 heures, vérifiez à nouveau la pression relevée. Si la pression n'a pas diminué de manière significative, le test est correct. La température et la pression atmosphérique doivent être aussi stables que possible pendant la période d'essai d'étanchéité.

Attention: Ne jamais gonfler à l'air libre la membrane –Ne pas dépasser la pression maximale de gonflage de la vessie dans le conservateur de 0,1 bar - risque d'éclatement



**REPLIR LE CONSERVATEUR**

- Vérifiez que la membrane est gonflée à 10kPa (0,1 bar). Si ce n'est pas le cas, augmenter la pression jusqu'au niveau correct et fermer la vanne de remplissage d'air.
- Ouvrez les événements (4) aux deux extrémités du conservateur.
- Ouvrir la vanne (6) entre le conservateur et le réservoir du transformateur et pomper plus d'huile pour que le niveau d'huile monte dans le conservateur. La vitesse de pompage doit être suffisamment lente pour que la pression dans la membrane ne dépasse pas 1 kPa (0,1 bar). Arrêtez de pomper lorsque de l'huile commence à sortir des événements et fermez les vis de purge.
- Réglez à la pression normale la vessie en ouvrant la vanne dans la bride ou d'arrivée d'air.
- Rouvrir la vanne (6) entre le conservateur et le réservoir du transformateur et continuer à remplir d'huile jusqu'à ce que l'indicateur de niveau d'huile donne la lecture correcte en fonction de la température du transformateur.

STOCKAGE, ENTRETIEN DES MEMBRANES DE COMPENSATION GONFLABLES MBT

- Conserver la membrane à plat dans une pièce à l'abri des conditions climatiques extrêmes, des vapeurs agressives et des rongeurs à une température de stockage comprise entre -5 ° C et +20 ° C et un degré d'hygrométrie compris entre 40 et 70%.
- Protégez-la vessie contre les rayons du soleil, les rayons UV ou une forte lumière artificielle.
- Nettoyez la membrane avec de l'eau chaude savonneuse (n'utilisez jamais de produits chimiques, de brosse en fer ou de lavage à haute pression), rincez-la et laissez-la sécher.
- Vérifiez que la membrane n'est pas endommagée (trou, coupure) avant toute utilisation. En raison du processus de vulcanisation, vous pouvez avoir des marques de moulage dues au fluage sans effet sur la performance de la membrane.

Contactez Musthane en cas de doute